



Compresores de Aire - Selección, Instalación, Operación y Mantenimiento

Informes e inscripción:

Tel./Fax: (54-11) 4294-5000/5293

Mail: club@clubdemantenimiento.com

Duración:

16 hs en dos jornadas consecutivas de 8 Hs. cada una

Dirigido a:

Ingenieros y técnicos relacionados con el manejo de sala de máquinas, servicios, planificadores, Jefes y personal de mantenimiento preventivo y correctivo.

Objetivos:

Proveer a los asistentes los conocimientos básicos sobre compresores de aire, su funcionamiento, operación y mantenimiento. Planificar las tareas de servicio. Solucionar problemas operativos y de servicio

Temario:

1. Introducción

Fundamentos del aire comprimido: Unidades físicas. Presión, temperatura, capacidad térmica, trabajo, potencia, caudal. Termodinámica. Leyes de los gases. Principio de Pascal. Transferencia de calor. Flujo en tubería. Estrangulación
Características del Aire: El aire en general, composición. Aire húmedo

2. Selección

Tipos de compresores:

Dinámicos: eyector, centrífugo y axial. Desplazamiento positivo. Pistón y diafragma. Tornillos, scroll, paletas y lóbulos. Distintos tipos y características. Criterios básicos selección.

Tratamiento del aire comprimido:

Secadores de aire. Tipos y características.

Sistemas de control y regulación.

Mantenimiento básico. Filtros: criterios de selección

3. Montaje

Instalaciones de aire comprimido: Criterios básicos de diseño. Requerimiento de utilización del aire comprimido. Características de la sala, ventilación. Cañería. Tanques



4. Operación

Operación de compresores a tornillo: Operación y control de los distintos tipos de compresores. Operación y control de los distintos tipos de secadores. Control de los equipos auxiliares. Secuencia de arranque, cuidados. Control de parámetros operativos. Recorrida de inspección del operador, detección temprana de fallas.

5. Tipos de Compresores a Tornillo

Compresores a tornillo lubricado:

Descripción general. Distintos tipos de unidades compresoras. Descripción de los sistemas de aire, aceite y enfriamiento. Descripción de los sistemas eléctricos y de control. Descripción de las distintas válvulas. Operación y controles específicos

Compresores a tornillo exentos de aceite:

Descripción general. Distintos tipos de unidades compresoras. Modos de fallas características. Descripción de los sistemas de aire, aceite y enfriamiento. Descripción de los sistemas eléctricos y de control. Descripción de las distintas válvulas. Operación y controles específicos. Mantenimientos, ajustes y procedimientos de servicio.

Unidad Motriz:

Descripción y tipos de unidades motrices. Distintos tipos de montaje. Importancia de la alineación.

6. Mantenimiento

Mantenimiento: ajustes y procedimientos de servicio. Diagnóstico y solución de problemas. Mantenimiento básico. Modos de fallas características

7. Seguridad

Precauciones de seguridad: Generalidades, protección personal. Instalación. Operación. Tareas de mantenimiento

8. Medio Ambiente

Uso racional de la energía: Costo del aire comprimido. Costo de las fugas de aire comprimido. Uso racional de la presión de trabajo. Recuperación de calor del sistema